

Xpression

Органічні фарби для низькотемпературних деколей

До теперішнього часу використання органічних фарб обмежувалося внутрішніми роботами. Проте Ferro досягли успіху у розвитку абсолютно нових фарб, що можуть використовуватись для зовнішніх робіт. Ці низькотемпературні деколі можуть бути використані на більшості поверхонь. Вибір захисних покриттів дозволяє використовувати деколі як на стійких поверхнях з температурою закріплення 160-200 градусів, так і на чутливих до температури поверхнях і закріплювати декоративне покриття при кімнатній температурі.

Головні переваги колекції Xpression:

- Підходить для внутрішнього і зовнішнього використання;
- Може бути використана майже на всіх поверхнях, навіть чутливих до температур;
- Велика варіація кольорів;
- Можливість змішувати кольори;
- Простота підбора кольору з Ferro color management system Xpression Matchbox
- Стійка поверхня
- Відмінна світлостійкість
- Стійкість до лугів і кислот;
- Стійкість до розчинників;
- Низька ступінь жовтіння
- Тривалий період температурної стійкості до 110 C
- Гнучка деколь, що чудово адаптується під поверхню;
- Чудові можливості друку;
- Не містять свинцю, кадмію, формальдегідів та фталатів
- Вміст тяжких металів згідно DIN EN 71-3 (безпечно для дитячих іграшок)

Фарби колекції Xpression можуть використовуватися на таких поверхнях, як дерево, пластик, порцеляна, скло, кераміка, нержавіюча сталь, алюміній, лаковані поверхні. Як приклади декорування є мотоцикли, скейти, лижі, велосипеди, інше спортивне спорядження, фурнітура, пляшки, вази, абажури, дисплеї, меблі та ін.

Інструкція по використанню

Папір

Для друку низькотемпературної деколі використовується стандартний декольний папір, який застосовується для друку стандартних деколей.

Печатні пасти

Базова лінійка Xpression налічує 12 кольорів, включаючи білий. Додатково ми пропонуємо фарби з ефектами: металік, флуоресцентні, фосфорисцентні, інтерферентні та ін.

Розчинник 80 4500 створено для друкованих паст та може бути змішаним у будь-якому співвідношенню, щоб досягти бажаної прозорості паст. Для отримання інших відтінків, пасти можуть бути змішані між собою.

Додавання тиксотропного агенту 80 4518 до рідких базових кольорів, забезпечує можливість друку тонких і чітких ліній. Будь-ласка зверніться до тех. листів по цьому продукту перед використанням

Всі друковані пасти поставляються з більшою в'язкістю чим потрібно для друку з метою забезпечити більше варіацій. Пасти поставляються з допустимим відхиленням по в'язкості і прозорості. Це невелике відхилення може регулюватися додаванням розріджувачем 80 890. Таким чином ми рекомендуємо спочатку додавати в пасти від 1% 80 890. Якщо необхідно, в'язкість може бути знижена додаванням до 10% 80 890.

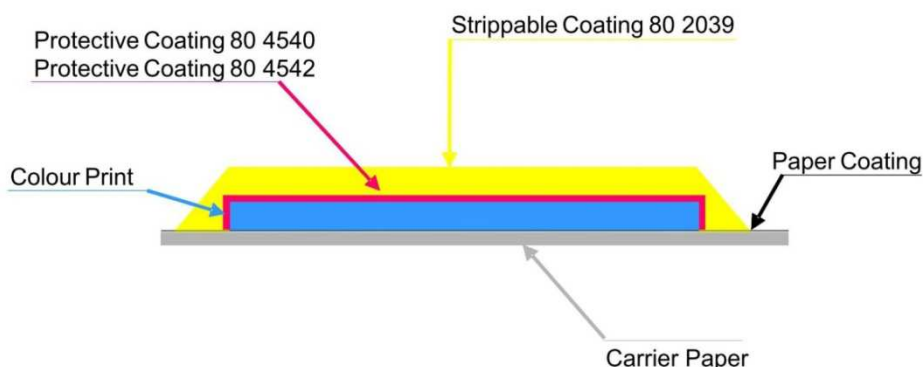
Із-за високої інтенсивності кольору друкарських паст, для друку використовують PET 120-34 до PET 165-31 або на відповідних сталевих сітках

Захисні покриття

Після того, як деколь було надруковано і ретельно висушено, її потрібно покрити захисним покриттям 80 4540 або 80 4542. Захисне покриття формує рівномірний глянець на поверхні деколі, але крім того забезпечує зняття 80 2039.

На відміну від 80 4540 для затвердіння якого потрібен температурний вплив, 80 4542 потребує додавання затверджувача 80 4543, який забезпечує необхідну хімічну і механічну стійкість поверхні деколі навіть при кімнатній температурі. Коли використовується двохкомпонентна система 80 4542 і 80 4543, термічний вплив непотрібен, що особливо важливо для матеріалів, які не можна піддавати температурній обробці.

Ступінь захисту покриттів доповнюється 80 4541 (сатинація). Нанесення цього матеріалу на поверхню не впливає на зняття захисного покриття 80 2039. Ступінь сатинації може бути відрегульована додаванням прозорого захисного лаку 80 4540. Для друку захисного покриття ми рекомендуємо поліестрові сита PET 120-31



Стріплаки

Після друку пасти та нанесення одного із захисних покриттів деколь має повністю висохнути. Ми рекомендуємо сушити цілу ніч перед нанесенням 80 2039. Після перенесення деколі на об'єкт стріплак знімається з захисного покриття в сухому стані. 80 2039 служить лише для переносу.

Ми рекомендуємо друкувати 80 2039 на поліестрових ситах PET 21-140 або ситах металевих - 80-37. Мінімальна товщина сухої плівки 28-30 мкм гарантує хороший процес деколі під час декорування і легке зняття стріплаку.

Розчинники і допоміжні матеріали

№ продукту	Опис
80 4500	Медіум для друку
80 890	Розріджувач і очисник
80 4540	Захисне покриття для температурної сушки
80 4541	Захисне покриття для температурної сушки - сатинація
80 4542	Захисне покриття для сушки при кімнатній температурі (має використовуватися тільки разом з 80 4543)
80 4543	Затверджувач для захисного покриття 80 4542
80 2039	Стріплак
80 4515	Грунтовка для стійкості в посудомийних машинах
80 4516	Грунтовка для стійкості в посудомийних машинах
80 4520	Базове покриття для пластику
80 4521	Спеціальне покриття для РР
80 4518	Тиксотропний агент

Нанесення

Деколі замочують у воді на декілька хвилин як звичайні керамічні деколі і наклеюють на об'єкт. Після цього деколь сушать як мінімум 60 хв. при температурі 40 градусів або 24 години при кімнатній температурі.

Після процесу сушки верхнє покриття (стріплак 80 2039) обережно видаляється. Залишається тільки картинка.



Адгезія

Для збільшення стійкості зображення в посудомийній машині на скловидних поверхнях (стекло, кераміка, емаль) використовують грунтовку. Перед наклеюванням деколі, поверхню обробляють грунтовкою 80 4515 або 80 4516. При використанні грунтовок перед сушкою деколі поверхня виробу має бути очищена за допомогою вологої губки. Інакше може залишитися біла плівка, яку потім важко видалити.

80 4520 – покриття, розроблене спеціально для поліпшення адгезії з певними видами пластику, такими як ABS, полікарбонат (PC), PET, PMMA, ПВХ (PVC). Покриття 80 4520 друкується під фарбами Xpression. Після сушки і зняття стріплака – сушка при температурі 80⁰C протягом години.

Для нанесення деколі на поліпропелен (PP) використовується покриття 80 4521 в комбінації із захисним покриттям 80 4542. Покриттям заздалегідь обробляється поверхня пластику після чого грунтовка повинна сохнути в течії 10 секунд. Деколь клеїться вже на оброблену поверхню. Після видалення стріплака – сушка при температурі 60⁰C протягом 40 хв.

Для того щоб уникнути появи білої плівки на готовій деколі, рекомендується протерти наклеєною деколь вологою губкою або тканиною перед зняттям стріплака. І повторити процедуру після зняття стріплака перед сушкою.

Термообробка

Умови термообробки приведені в таблиці.

Температура	Час
160 ⁰ C	30 мин
180 ⁰ C	20 мин
200 ⁰ C	15 мин

При перевищенні вказаного часу і температури можливе пожовтіння деколі.

Product No.	Product Description	Pantone® Code*
11 3601	Printing Paste Green	Green C
12 3601	Printing Paste Blue 1	Process Blue C
12 3603	Printing Paste Blue 3	Reflex Blue C
13 3601	Printing Paste Yellow	Yellow C
13 3602	Printing Paste Orange	Orange 021 C
14 3601	Printing Paste Black	Black C
14 3602	Printing Paste Intensive Black	Black C
17 3601	Printing Paste Red 1	Warm Red C
17 3602	Printing Paste Red 2	Red 32 C
17 3603	Printing Paste Red 3	Rubine Red C
17 3604	Printing Paste Red 4	Rhodamine Red C
17 3606	Printing Paste Violet	Violet C
19 3601	Printing Paste White	White
19 3602	Printing Paste Intensive White	White
12 3641	Printing Paste 4 Colour Cyan**	Process Cyan C
13 3641	Printing Paste 4 Colour Yellow**	Process Yellow C
14 3641	Printing Paste 4 Colour Black**	Process Black C
17 3641	Printing Paste 4 Colour Magenta**	Process Magenta C

